

セメント原料用堅型ミル原料供給機

ROLL FEEDER



太平洋エンジニアリング株式会社

<http://www.taiheiyo-eng.co.jp>

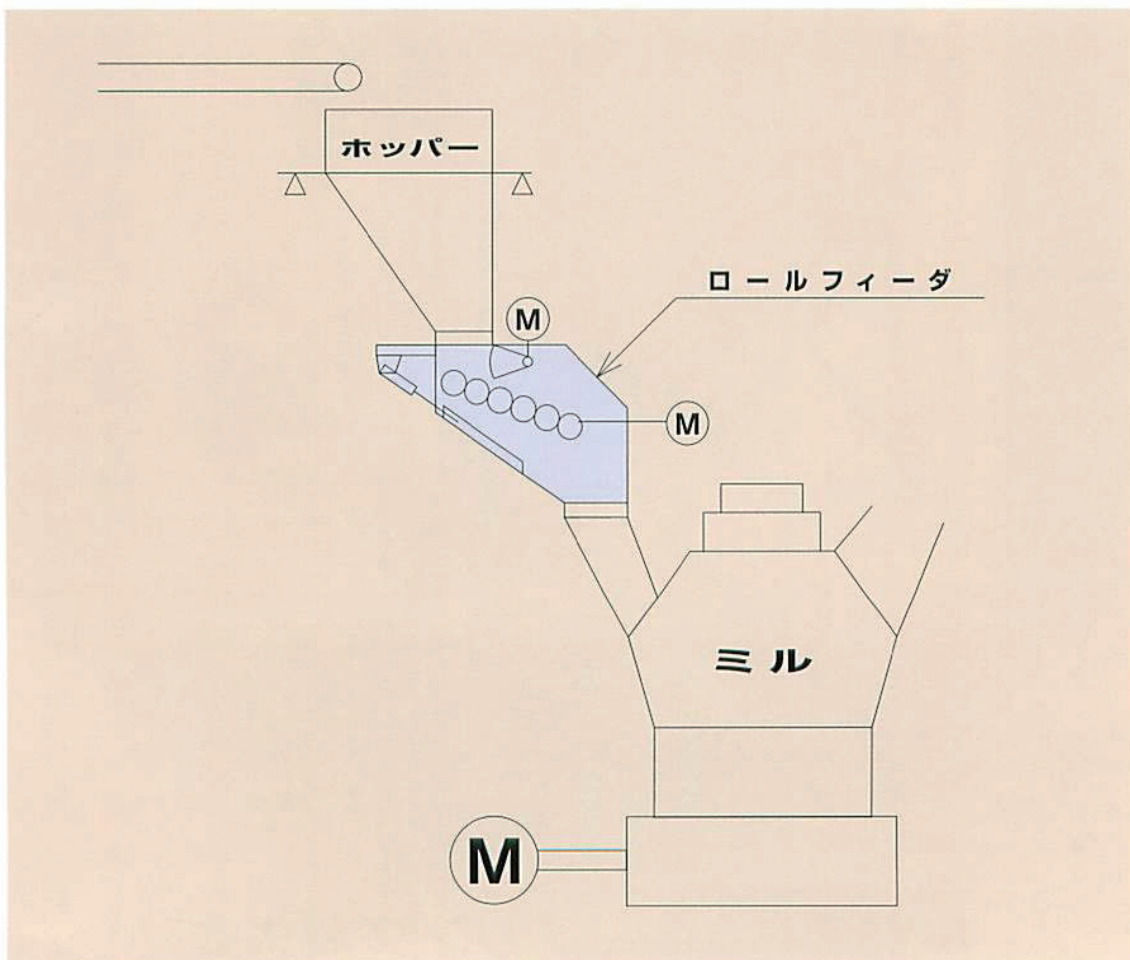
省エネルギー

騒音の減少

セメント原料用縦型ミルは、ミル内部の負圧が高いため原料供給機の高いシール性が要求されます。現在、主に3段ゲートが使用されており、次のような問題があります。

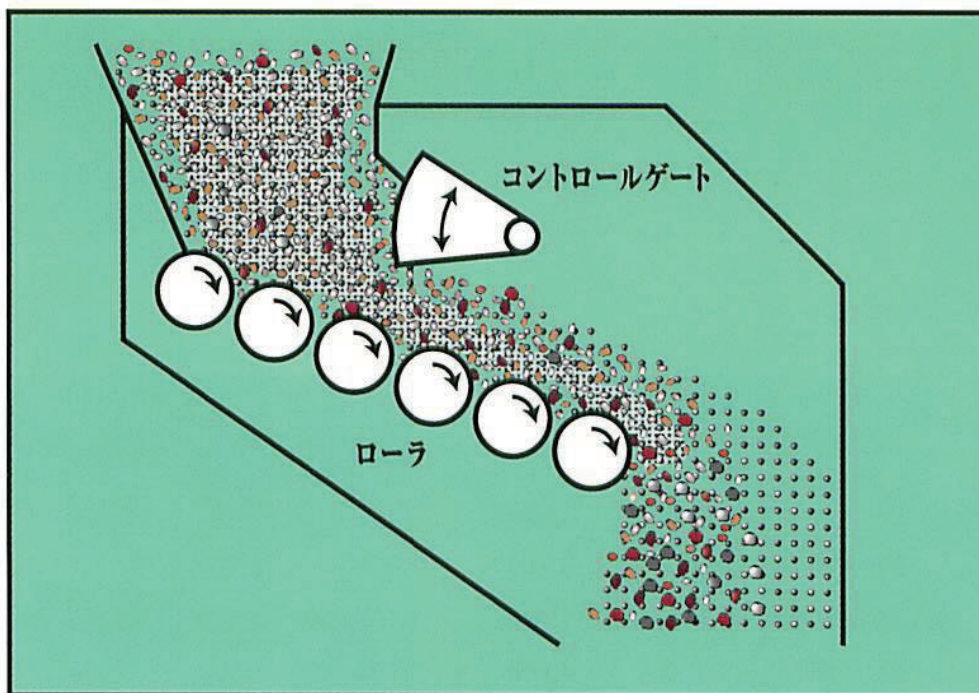
1. ゲートの摩耗によるリーク増加
2. ゲートの開閉による騒音、振動の発生
3. 油もれ、粉もれによる環境の悪化
4. 原料のかみ込みによるミル運転障害

当社は長年の経験と研究開発の結果、これらの問題を解決し、顧客のニーズに適合した信頼性の高い「ロールフィーダ」を開発し、現在幅広くご使用頂いております。



特 徴

1. マテリアルシールによりリークが減少し、省エネルギーに寄与します。
2. ゲートダンパーの開閉騒音、振動がなくなります。
3. 油もれ、粉もれによる周囲の環境が大幅に改善できます。
4. 構造が簡単で運転中はメンテナンスフリーです。
5. 油圧ポンプが不要なため使用電力が大幅に低減できます。
6. コントロールゲート開度制御及び、ロール回転数の調整により原料の安定供給ができます。



コントロール方法

1. ロールフィーダとの制御はミル差圧制御、ミル動力制御のどちらでも対応可能です。
2. 供給物の増減はコントロールゲートの開度制御で行います。

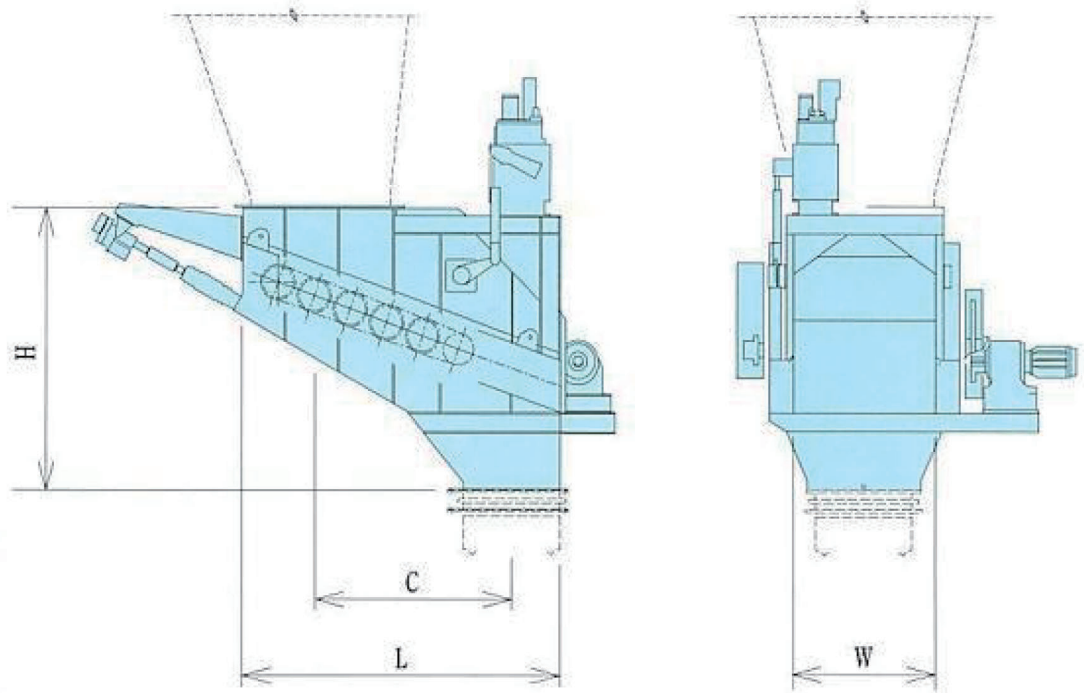
型式番号

例) RF-200-6

ローラ個数

ミル供給能力(T/H)

外形寸法



注意) 仕様寸法、その他は予告なしに変更することがあります。

ロールフィーダ型式番号	ミル供給能力 (T/H)	L (mm)	H (mm)	W (mm)	C (mm)	動力(kw)	
						モータ	ダンパ
RF-200-6	150～300	3,200	3,000	830	1,750	5.5	0.4
RF-300-6	200～350	3,200	3,000	1,175	1,750	7.5	0.4
RF-400-6	300～450	3,200	3,000	1,270	1,750	11	0.4
RF-500-6	400～550	3,200	3,000	1,370	1,750	15	0.4
RF-600-6	500～650	3,200	3,000	1,470	1,750	15	0.4
RF-800-6	700～900	3,700	3,350	1,590	2,400	22	0.75
RF-1200-6	1000～1300	4,240	4,400	1,670	2,700	30	0.75

太平洋セメントグループ

 太平洋エンジニアリング株式会社

www.taiheiyo-eng.co.jp

本社

〒135-0042 東京都江東区木場2-17-12
SAビルディング5F

■ 国内営業部

TEL 03-5639-6072 FAX 03-5639-6061

深谷事業所

〒366-0032 埼玉県深谷市幡羅町1-11-2
TEL 048-572-1400 FAX 048-573-3391